

CLIC du 8 juin 2010



- Près de 10 ans de présence à Salindres
- 334 salariés au 31 mai 2010
Plus de 200 recrutements depuis 2001 dont 60 emplois créés
En 2010 : 21 recrutements, dont 8 créations de poste
- 1^{er} site de production du groupe : exportation de plus de 95 % de la production de l'usine.
Une activité en croissance régulière : + 44% entre 2001 et 2008.
Une dizaine de nouveaux produits par an
- Plus de 65M€ d'investissements depuis 2001, dont 10M€ en faveur de l'environnement. En 2010 : 22M€ d'investissements
- Des perspectives de développement : création d'un nouvel atelier pour mise en service fin 2011-début 2012 (15 emplois créés à terme et 18 M€ investis, dont 2 M€ pour l'environnement)



- ✓ **Une évolution du statut ICPE liée à la forte croissance de l'activité et la hausse de la production qui en découle sur Salindres :**
 - ✓ Augmentation du volume des matières premières et produits
 - ✓ Recours à de nouvelles matières premières

- ✓ **Une procédure en cours de régularisation auprès de l'administration**
 - ✓ Dès 2008 : bilan de fonctionnement
 - ✓ Fin 2008-début 2009 : déclaration triennale de l'état des stocks
 - ✓ Dans la foulée, information de l'administration du changement de statut
 - ✓ DDAE de régularisation remis à la DRIRE (DREAL) en novembre 2009

Classé Seveso seuil haut, Axens sera soumis à Autorisation avec Servitudes, Autorisation et Déclaration sous 39 rubriques ICPE



✓ Actes administratifs reçus par Axens depuis le dernier CLIC

- 28 avril 2009 : arrêté préfectoral n°2009-16 prescrivant à Axens le dépôt d'une demande d'autorisation d'exploiter en vue de régulariser la situation administrative de ses installations
- 31 août 2009 : arrêté préfectoral complémentaire n°2009-25 « Etude des rejets de substances dangereuses dans l'eau »

✓ Procédures intervenues et en cours

- Inspection de la DREAL le 21 novembre 2009
- DDAE de régularisation remis à la DREAL en novembre 2009
- Déclaration en avril 2010 des quantités de gaz à effet de serre rejetées (période 2005-2007) : intégration d'Axens au PNAQ 3
- Demande d'autorisation d'exploitation d'un nouvel atelier de fabrication déposée à la Sous-préfecture en avril 2010

Bilan Sécurité 2009

Axens

La sécurité : une priorité du Groupe



- ✓ **Direction dédiée QHSE**

- ✓ **Système de management intégré QHSE depuis 2005**
(7^e établissement français à obtenir ces certifications intégrées dans le secteur de la chimie)
 - ISO 9001-2000
 - ISO 14001-2004
 - OHSAS 18001-2007

- ✓ Signataire de la **charte d'engagement de progrès de l'UIC (Responsible Care, 03/10/2008)** : démarche volontaire et continue de certains industriels de la chimie pour réduire leurs impacts environnementaux (aqueux, gazeux)

Soutenue par l'investissement



- Plus de 2M€ d'investissements HSE en 2009

| | |
|--|----------------|
| ENVIRONNEMENT | 1 180k€ |
| Analyseur DENOX (chaîne ATEX) | 60k€ |
| Raccordement et démarrage de la station d'épuration biologique | 1120k€ |
| HYGIENE | 396k€ |
| Tour Aéro Réfrigérante à circuit fermé (chaîne CATA3) | 86k€ |
| Plan de réduction des émissions de bruit et poussières dans les ateliers | 100k€ |
| PTI 2009 | 180k€ |
| Amélioration des conditions de travail (poste extrusion AMELIE) | 30k€ |
| SECURITE | 465k€ |
| Sécurité au poste de travail (extrusion ATEX) | 65k€ |
| Chaîne RG1 : préparation des solutions d'imprégnation (ergonomie/sécurité) | 400k€ |
| TOTAL | 2 041K€ |

Un engagement pérenne soutenu par des actions concrètes



⇒ Sécurité et formations

- Accueil sécurité de 611 personnes sur le site
- Formations HSE pour tout le personnel Axens : équivalent à 601 employés soit en moyenne 2 formations par salarié

⇒ Maîtrise des procédés et de l'exploitation

- Habilitations MASE-UIC de nos sous-traitants
- 25 Plans de Prévention pour travaux neufs (salariés/sous-traitants)

⇒ Gestion des modifications des installations

- 67 projets de modification dont 25 concernant l'HSE

⇒ Exercice P.O.I. Axens (27/11/2009)

- Scénario : incendie suite à une fuite de cyclohexane sur une citerne à l'atelier des Catalyseurs Homogènes
- 2010 : des actions correctives pour améliorer l'accès aux FDS et la coordination avec le service Electricité d'Axens



⇒ Incidents maîtrisés au niveau des installations à risque d'accident majeur :

- 1 incident au Test Claus
 - Février 2009 : Fuite H₂S au niveau d'un détendeur
 - Mise en sécurité immédiate de l'installation
 - Action corrective : changement périodique du détendeur

- 1 incident sur l'une des Tours Aéro-Réfrigérantes
 - Juin 2009 : dépassement du seuil de 1000 UFC/L (1300 UFC/L) de la TAR Flash 3 (circuit ouvert)
 - Arrêt immédiat de la TAR Flash 3
 - Actions correctives :
 - Désinfection chimique et prélèvement de contrôle (< 500 UFC/L)
 - Investissement 2011 pour mise en place d'une TAR à circuit fermé (budget 120 k€)

Un SGS opérationnel dès septembre



- ✓ Dès février 2010 : réalisation d'un audit, par un organisme extérieur, afin de déterminer les mesures à mettre en œuvre pour disposer d'un Système de Gestion de la Sécurité (SGS) adapté au changement de statut administratif d'Axens
- ✓ À date : plus de 70% des recommandations ont été mises en œuvre. Les 30% restants, essentiellement d'ordre administratif et organisationnel, seront opérationnels en septembre 2010

Etude de dangers 2009

Axens



- Identifier les risques d'accident majeur liés aux produits et aux process de l'activité industrielle d'Axens

?

Les risques d'effets indirects, irréversibles et létaux susceptibles d'avoir un impact à l'extérieur du site



- ✓ Méthodologie de modélisation utilisée : 2D

- ✓ Sur 46 scénarios étudiés, seulement 5 scénarios d'accident majeur
 - Eclatement de l'autoclave SPC
 - Eclatement de l'autoclave PVF
 - Vidange d'une bouteille H₂S par rupture de tuyauterie
 - Emission de légionelles (faible concentration)
 - Emission de légionelles (forte concentration)

Emission
légionelles
> 10⁵ UFC/L

Probabilité :
< 1 / 100.000 par an

| | | | | | |
|--------------------|-----------------------------|--------------------|---------------|-------------|------------|
| V. Désastreux | | | | | |
| IV. Catastrophique | X | | | | |
| III. Important | | | | | |
| II. Sérieux | | | | | |
| I. Modéré | X X | X | | X | |
| Gravité | E. Extrêmement peu probable | D. Très improbable | C. Improbable | B. Probable | A. Courant |
| | Probabilité | | | | |

Emission
légionelles
< 10⁵ UFC/L

Probabilité :
entre 1 / 1000 et
1 / 100 par an

Eclatement
autoclaves
SPC & PVF

Probabilité : 1 / 10.000.000 par an

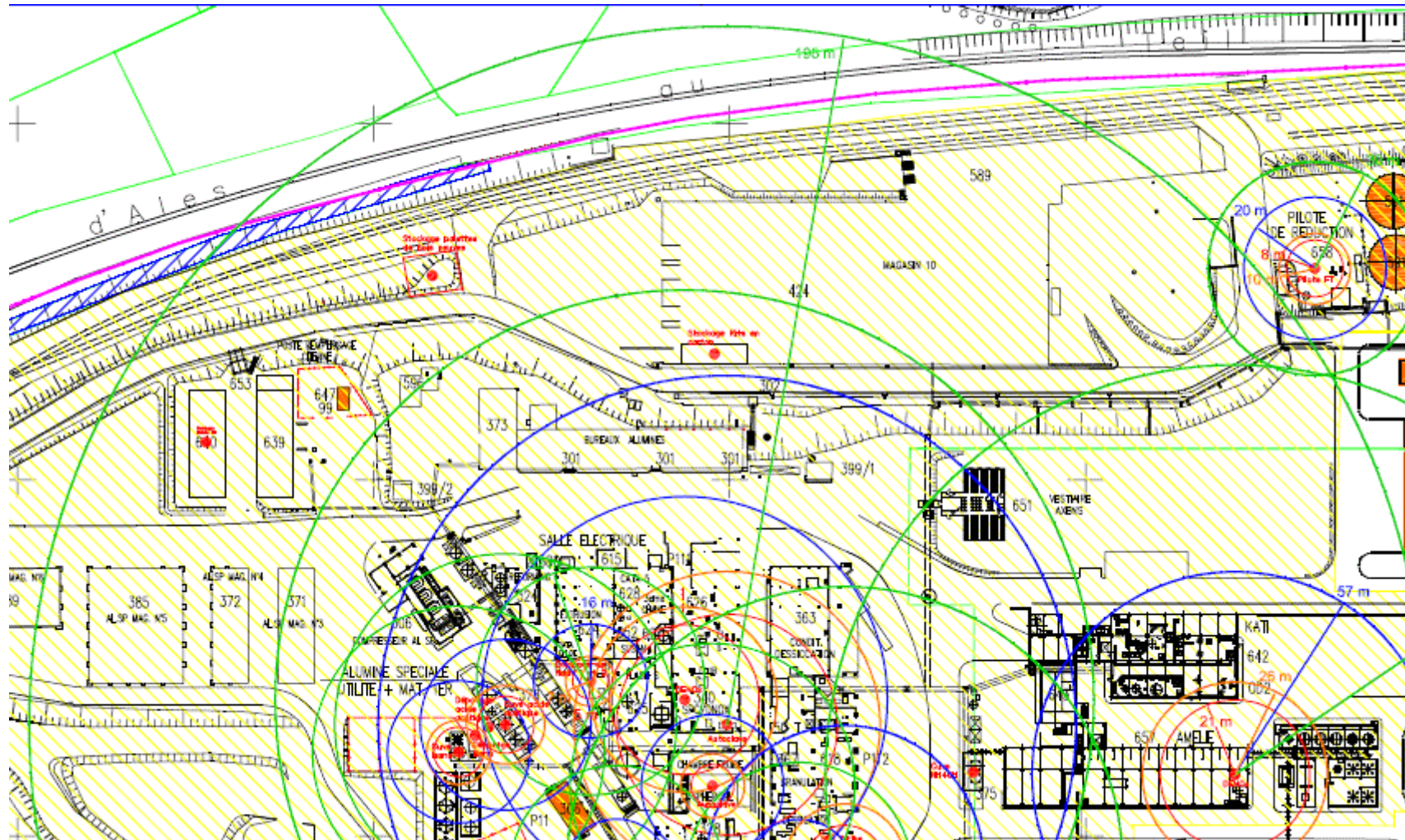
Fuite H₂S test Claus

Probabilité :
1,1 / 100.000 par an

- Effet de surpression (20mbar)
 - Concrètement, risque de bris de vitres dans un périmètre de 15 mètres maximum hors des limites de propriété Nord du site

Probabilité d'occurrence : ***extrêmement peu probable***

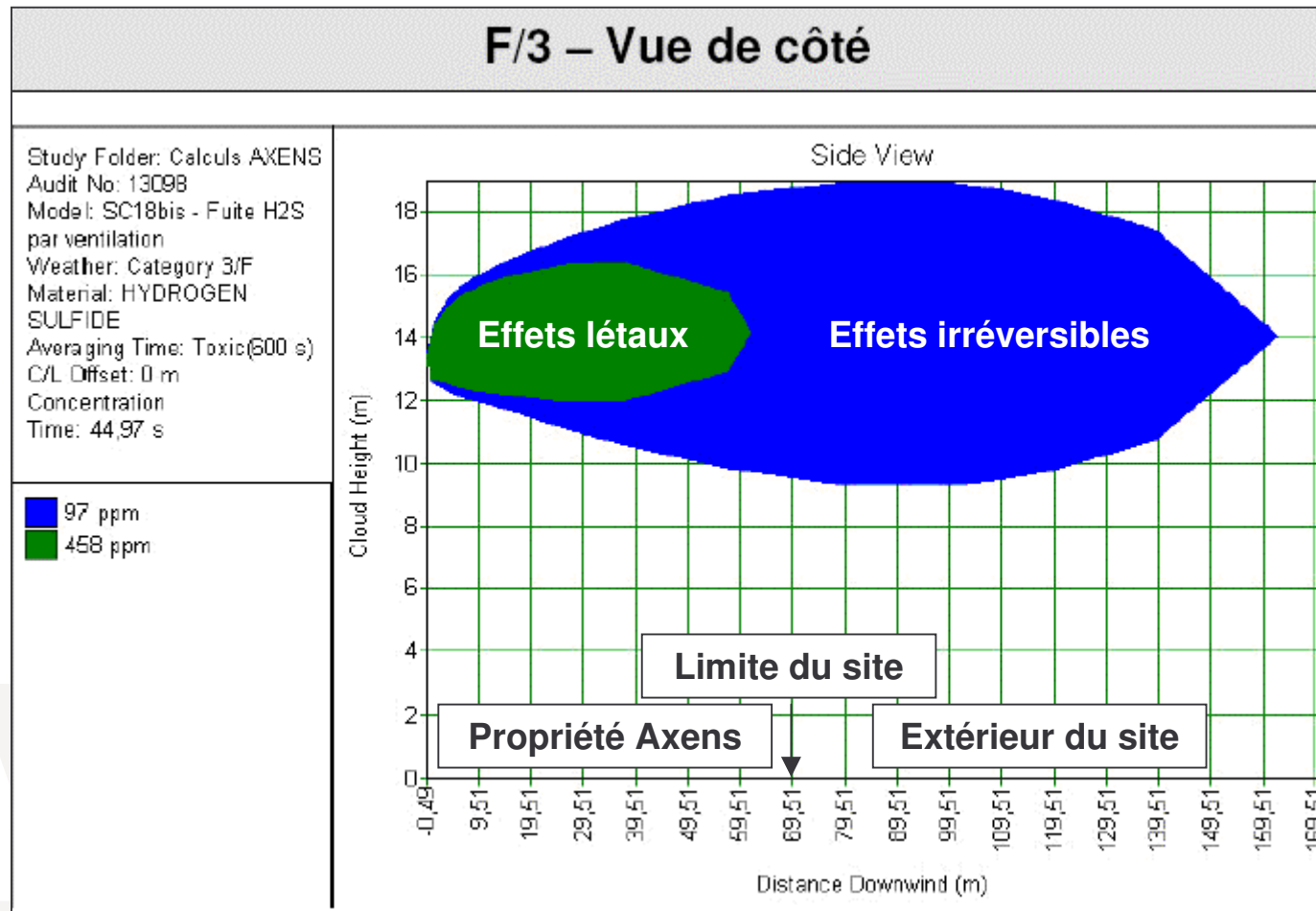
= 1 / 10.000.000 par an



- Effet toxique
 - Des effets irréversibles à hauteur de 13 mètres, dans un périmètre de 90 mètres hors des limites de propriété Nord du site

Probabilité d'occurrence : ***très improbable***
= 1,1 / 100.000 par an

Axens



- **Propagation dans l'air de légionelles**

- Absence de modélisation : transport des micro-organismes dans l'eau ne peut être simulé
- Distances d'effets variables : depuis la proximité des tours jusqu'à plusieurs kilomètres
- Probabilité d'occurrence définie sur la base du retour d'expérience
- Actions de prévention en continu :
 - *Contrôle mensuel par un organisme extérieur agréé*
 - *Injection en continu de désinfectant et détartrant*
 - *Sensibilisation de tous les salariés et sous-traitants*
 - *Formation des équipes d'intervention*

Faible concentration : **probable**

Entre 1 / 1000 et 1 / 100 par an

Forte concentration : **extrêmement peu probable**

< 1 / 100.000 par an



- Une maîtrise des risques conforme à la réglementation des ICPE Seveso seuil haut
- Une démarche d'amélioration continue depuis 2001
- Un programme de réduction des risques qui se poursuit avec des actions concrètes pour 2010
 - Mise en place de limiteurs de débit sur les bouteilles de gaz du pilote Test Claus (juin 2010)
 - Actualisation de l'étude de sécurité du pilote Test Claus (sept. 2010)
 - Contrôle annuel d'aspect et d'intégrité du Test Claus par la fonction Inspection (FAIT)
 - Analyses Méthodiques des Risques sur toutes les TAR et mise à jour de la gestion documentaire des Tours Aéro-Réfrigérantes (FAIT)
 - Mise en place d'une TAR à circuit fermé pour minimiser le risque de propagation (Plan Investissements 2011).



Annexe

Axens sera classé Seveso seuil haut sous les rubriques :

| N° Rubrique | Intitulé de la rubrique | Description de l'installation | Capacité |
|-------------|---|---|-------------------|
| 1131-1.a | Toxiques (emploi ou stockage de substances et préparations) 1. substances et préparations solides ; la quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant : ≥ 200 t | Stockages de matières premières : carbonate de nickel, hydroxyde de nickel... Stockages de catalyseurs classés toxiques (NiMo, NiCoMo...) | C = 1000 t |
| 1172-1 | Dangereux pour l'environnement, très toxiques pour les organismes aquatiques La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant : ≥ 200 t | Stockages de matières premières : cyclohexane, ammoniacque, nitrate de cobalt en solution... Stockage de catalyseurs CoMo, présulfurés et sulfurés, HC 1023 et 1025... | C = 2000 t |
| 1173-1 | Dangereux pour l'environnement, toxiques pour les organismes aquatiques La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant : ≥ 500 t | Stockage de catalyseurs CoMo, présulfurés et sulfurés | C = 600 t |

Soumis à Autorisation avec Servitudes, Autorisation et Déclaration
sous 39 rubriques ICPE

ERROR: syntaxerror
OFFENDING COMMAND: --nostringval--

STACK:

(CLIC 8 juin 2010 Prøsentation Axens -bilan + EDD)
/Title
(
/Subject
(D:20100727145307)
/ModDate
(
/Keywords
(pdfcreator Version 0.8.0)
/Creator
(D:20100727145307)
/CreationDate
(thomas.pellerin)
/Author
-mark-