

***Bilan Prévention Risques Majeurs
Rhodia Salindres.
Année S2/2010 et 2011
(depuis dernier CLIC du 8/6/2010)***

CLIC du 1 février 2012





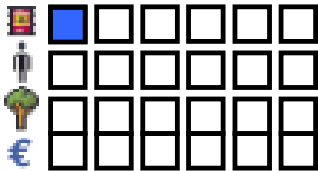
Sommaire

1. Bilan des incidents et accidents de l'installation et comptes rendus des exercices d'alerte
2. Bilan du Système de Gestion de la Sécurité (SGS)
3. Actions réalisées pour la prévention des risques

Incidents / Accidents Procédés / Exercices

Description	Conclusions / Actions correctives
Juin 2011. Exercice POI avec scénario Rhodia (feu dans magasin de stockage produits conditionnés au sud du site)	Temps trop long pour reconnaissance et intervention pompier : difficulté des équipes pour se mettre en condition « réelle » Alerte gaz en cours à retarder l'alerte blessé Back-up documentaire sur clef USB non à jour
Novembre 2011. Exercice POI avec scénario Axens	

Incidents / Accidents Procédés / Exercices

Description	Conclusions / Actions correctives
<p>Incidents / Accidents Procédés susceptibles d'avoir un impact externe. Communication à chaud.</p>	<p>Incident déraillement wagon HFA du 28/09/2010. Aucune conséquence .</p> <p>Incident assainissement TFA 12/11/10 : Passage en pression dans assainissement ayant entraîné un dégazage d'un mélange TFA - HF - HCl dans atelier par bouche d'assainissement qui était censé aspirer. Déclenchement alerte site et procédure d'information d'urgence</p> <div style="text-align: center;">  </div>



Bilan SGS

- **Organisation et formation :**
 - Mise en œuvre réorganisation au niveau de Rhodia avec comme impact site le rattachement direct des effectifs RH et HSE du site au directeur du site
- **Identification et Evaluation des Risques :**
 - Arrêt de la production de TFMB suite à concurrence Chinoise trop forte.
 - Engagement de mises en place de nouvelles mesures de maîtrise du risque :
 - Barrières Instrumentales de Sécurité : nouveaux détecteurs-analyseurs HF, doublement de vannes de sécurité.
 - Amélioration sécurité passif pour poste dépotage HFA
 - Retour à une simulation 2D avec peu d'impact sur les distances calculées avec simulation 3D du fait de l'intégration arrêt unité et améliorations techniques.
- **Maîtrise des procédés et d'exploitation :** ressource Rhodia dédiée pour les remises à jour des analyses de risque sécurité procédé et l'impact sécurité procédé des projets de modifications



Bilan SGS (suite)

- Gestion des modifications : RAS
- Gestion des situations d'urgence : 2 exercices POI et 0 incident ayant entraîné une communication à chaud
- Gestion du retour d'expérience :
 - Taux de retour dans la base SDMA très satisfaisant
 - Réalisation synthèse lors des revues de direction QHSE
- Contrôle de l'efficacité. Réaliser par :
 - Indicateurs
 - Audits internes et externes
 - Avancement des objectifs de progrès
- Divers : lancement d'une gestion par processus des systèmes de management Qualité et HSE pour un meilleur fonctionnement et une plus grande cohérence dans la gestion des actions.



Actions réalisées pour la prévention des risques

- Mise en place Barrières Instrumentales de Sécurité :
 - Nouveaux détecteurs-analyseurs HF
 - Doublement vannes de sécurité
 - Amélioration sécurité passif pour poste dépotage